

Nidec 尼得科集团

精密滚珠丝杆

Sankyo

All for dreams

陀螺式循环方式

K系列 小径・高精度型



日本电产三协株式会社  
NIDEC SANKYO CORPORATION



# 螺母形状更加 小巧的陀螺方式！ 尼得科三协 标准小径精密滚珠丝杆

陀螺方式的特长非常适合小型  
精密机器的小型化与精密位置定位需求。



## 主要规格

### 循环方式

钢珠沿着安装在螺母内部的陀螺越过螺杆轴的顶部，再次回到螺纹槽的循环方式。

### 精度等级

精密级 对应C0 C1 C3 C5。

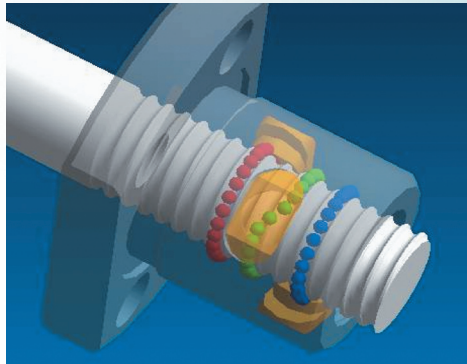
### 预压/轴向间隙

从超大尺寸钢珠轻预压到轴向间隙规格0.020mm以下，广范围对应

## 特色

### 旋转平衡优异的循环构造

通过陀螺形状的优化，实现平滑的运转性能。



### 简易且小型化的螺母形状

有助于整体系统设计的小型化



## 轴径・导程的组合与样本的页面

轴径	导程							
	1		2		2.5		4	
4	●	p. 3						
6	●	p. 4	●	p. 5				
8	●	p. 6	●	p. 7				
10	●	p. 8	●	p. 9				
12			●	p. 10	●	p. 11	●	p. 12
14			●	p. 13			●	p. 14
16			●	p. 15	●	p. 16		

使用滚珠丝杆的注意事项 ●使用前请确认润滑油脂。不符合要求的润滑油脂，会成为短期内导致滚珠丝杆丧失原因性能的原因。●建议使用两到三个月后检查润滑油脂，污染较为明显时擦干净旧的润滑油脂，并换上足够的新润滑油脂后再继续使用。此后的检查与润滑油脂的补充，原则上一年一次，具体请根据使用环境设定合理的检查间隔周期。●绝对不要分解产品。会成为杂物及灰尘侵入内部的原因，并导致精度下降或引发事故。●滚珠丝杆跌落可能使循环部件与轴的外径及滚珠槽等处出现划痕或打伤等，成为引发旋转不良等功能丧失的原因。●请在洁净的环境内使用滚珠丝杆。使用防尘罩等保护工具，防止杂物、切屑等进入滚珠丝杆内。因防尘措施不当导致杂物、切屑等进入滚珠丝杆内，会降低滚珠丝杆的性能。并引发抱死现象而导致循环部件的损伤及工作台跌落等事故。

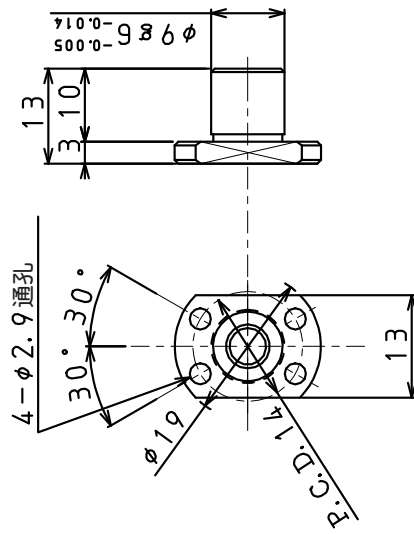
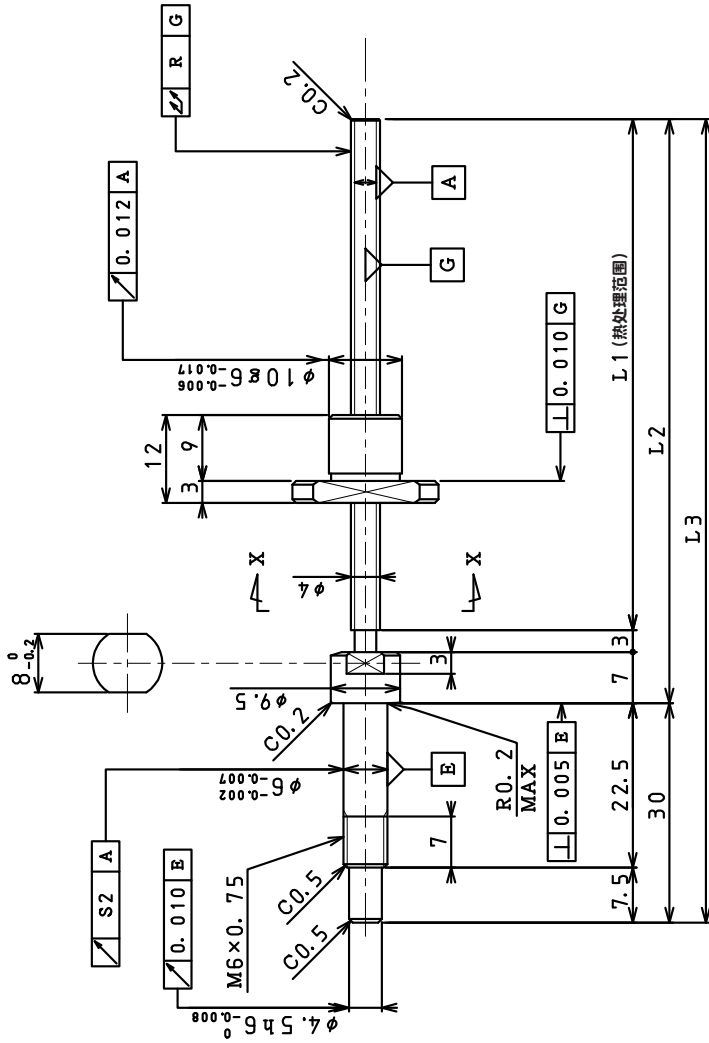
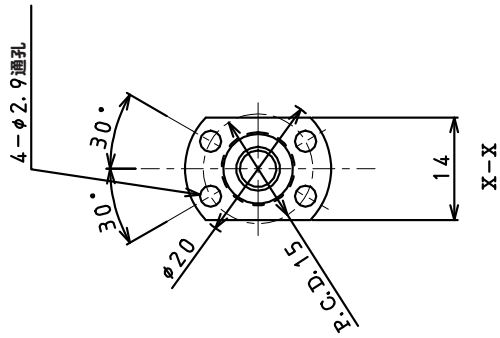


# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS0401

密封圈：无

滚珠丝杆规格	
轴径	4
导程	1
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向间隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	0.8/4.3
丝杆轴底径	3.4
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	480
额定静态负载 Coa (N)	880
预压扭矩 (N·cm)	0.2~0.6 ~0.2
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	75
	45



型式	行程	轴长			总跳动	支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3		R	S1	S2	代表移动量
BS0401KS-C5Z-L1 R L3	20	45	55	85	0.025	-	0.016	0.018	0.018
BS0401KS-C5T-L1 R L3	40	65	75	105	0.025	-	0.015	0.018	0.018
	70	95	105	135	0.035	-	0.015	0.018	0.018

\*刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。  
 有预压时预压量设为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。  
 一般情况下，请以数值的 80%为基准。

\*选配 超小型螺母

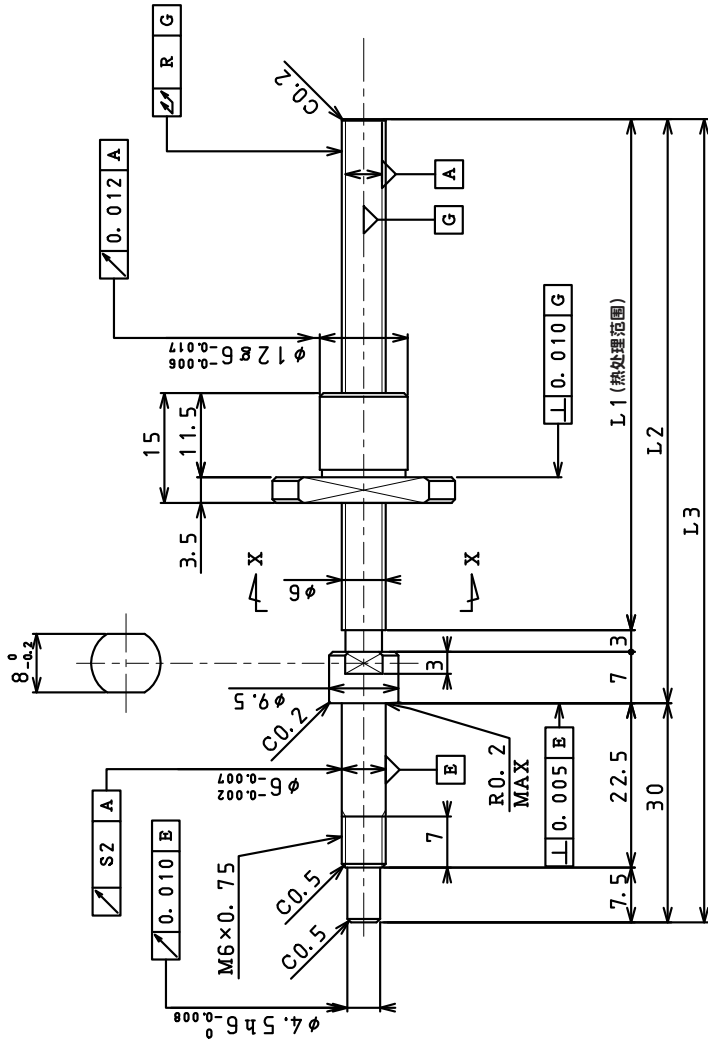
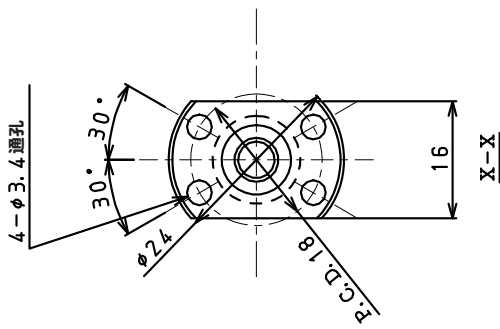


# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS0601

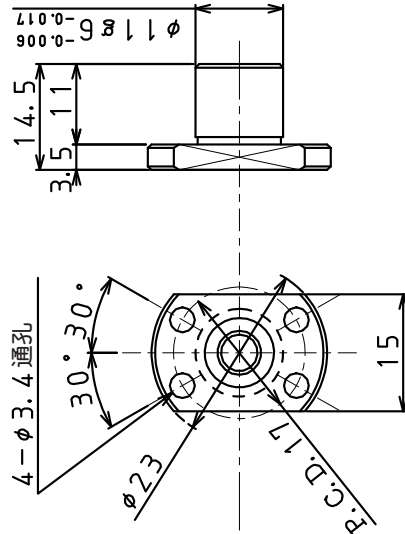
密封圈：无

滚珠丝杆规格	
轴径	6
导程	1
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向间隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	0.8/6.2
丝杆轴底径	5.3
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	750
额定静态负载 C0a (N)	1330
预压扭矩 (N·cm)	0.2~0.7
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	112
	68



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	S1	S2	代表移动量	变动	
BS0601KS-C5Z-L1 R L3	40	65	75	105	0.025	-	0.015	0.018	0.018	0.018
BS0601KS-C5T-L1 R L3	70	95	105	135	0.035	-	0.015	0.018	0.018	0.018
	100	125	135	165	0.035	-	0.014	0.020	0.020	0.018

\* 刚性 无预压时, 为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时, 用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。  
 有预压时预压量设为额定动态负载 (Ca) 的 5%, 并向轴向施加负载时 螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。  
 一般情况下, 请以数值的 80%为基准。



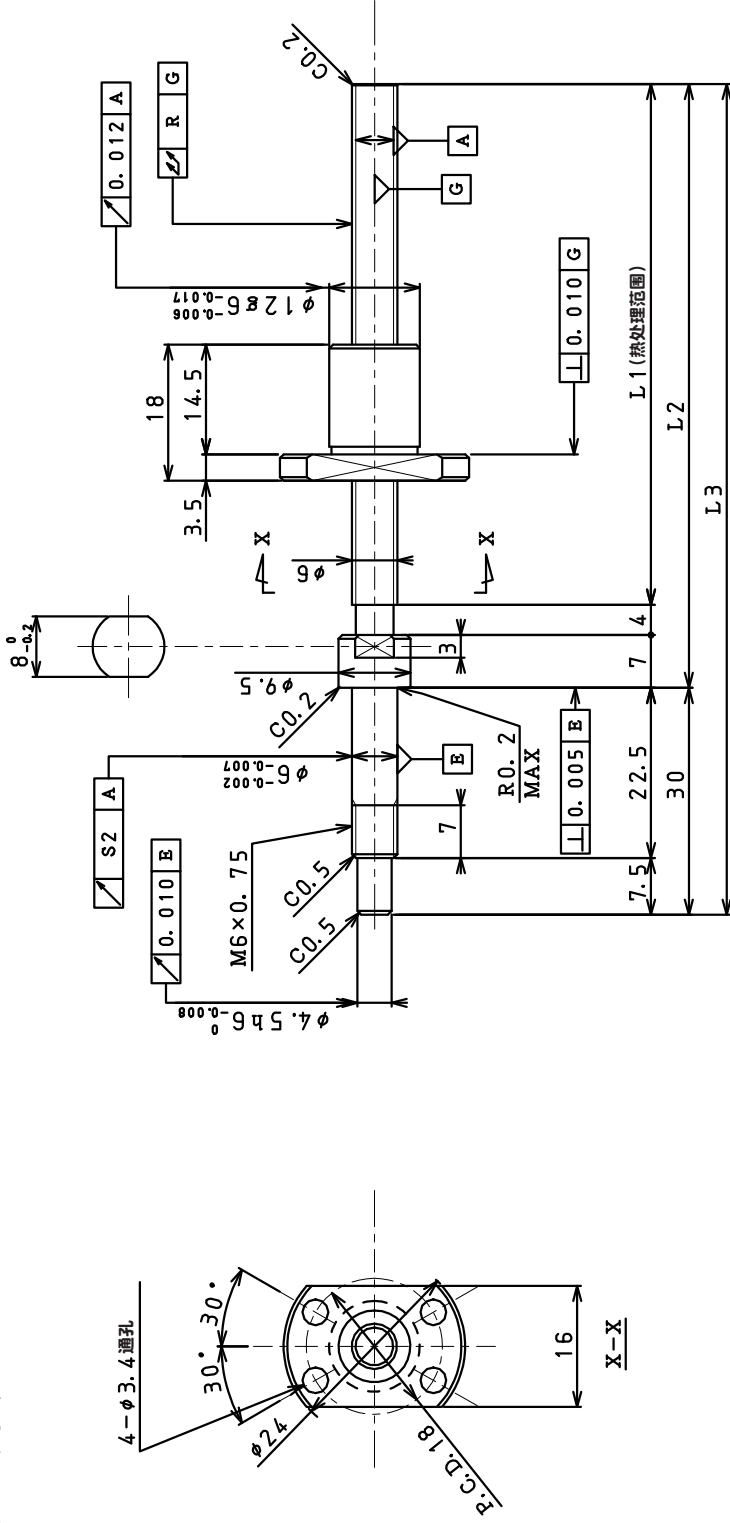
\*选配 超小型螺母

# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS0602

密封圈：无

滚珠丝杆规格	
轴径	6
导程	2
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向间隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	0.8/6.2
丝杆轴底径	5.3
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	570
额定静态负载 C0a (N)	980
预压扭矩 (N·cm)	0.3~0.7 ~0.3
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	103
	62



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	S1	S2	代表移动量	变动	
BS0602KS-C5Z-L1 R L3 BS0602KS-C5T-L1 R L3	40	74	85	115	0.025	-	0.015	0.018	0.018	0.018
	70	104	115	145	0.035	-	0.016	0.020	0.018	0.018
	100	134	145	175	0.035	-	0.015	0.020	0.020	0.018
	150	184	195	225	0.050	-	0.015	0.020	0.020	0.018

\* 刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，

用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。

有预压时预压量设为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时

螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。

一般情况下，请以数值的 80%为基准。

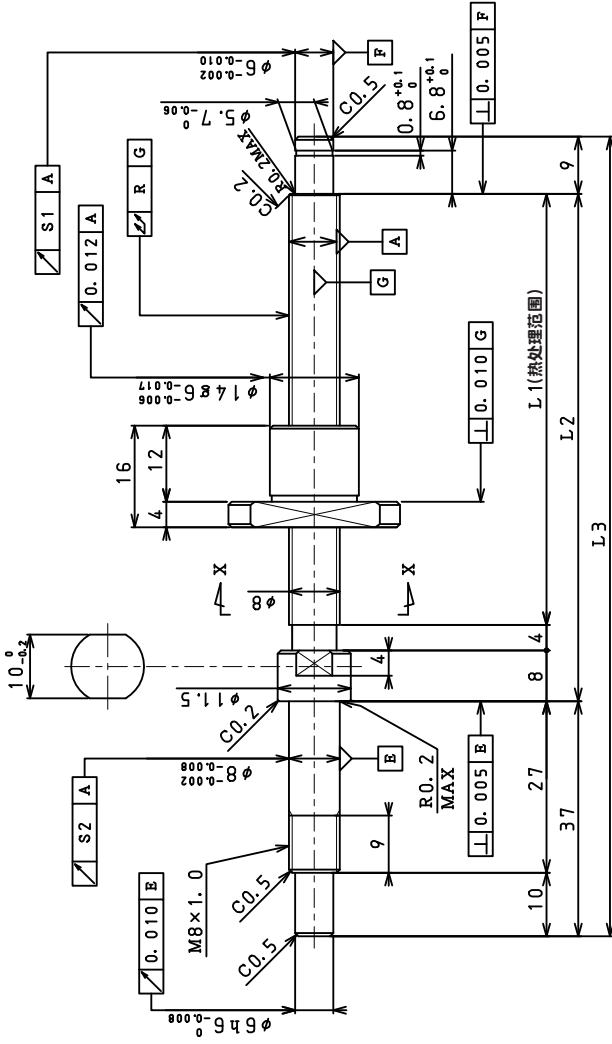
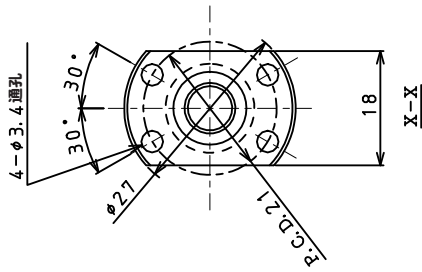


# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS0801

密封圈：无

滚珠丝杆规格	
轴径	8
导程	1
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向回隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	0.8/8.2
丝杆轴底径	7.3
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	850
额定静态负载 C0a (N)	1780
预压扭矩 (N·cm)	0.2~0.8
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	141
	85



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	S1	S2	代表移动量	变动	
BS0801KS-C5Z-L1 R L3 BS0801KS-C5T-L1 R L3	40	72	84	130	0.035	0.012	0.016	0.018	0.018	0.018
	70	102	114	170	0.035	0.011	0.015	0.020	0.018	0.018
	100	132	144	190	0.035	0.011	0.014	0.020	0.018	0.018
	150	182	194	240	0.050	0.011	0.015	0.020	0.018	0.018

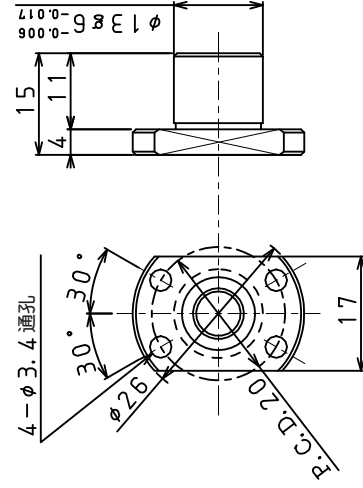
\*刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，

用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。

有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时

螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。

一般情况下，请以数值的 80%为基准。



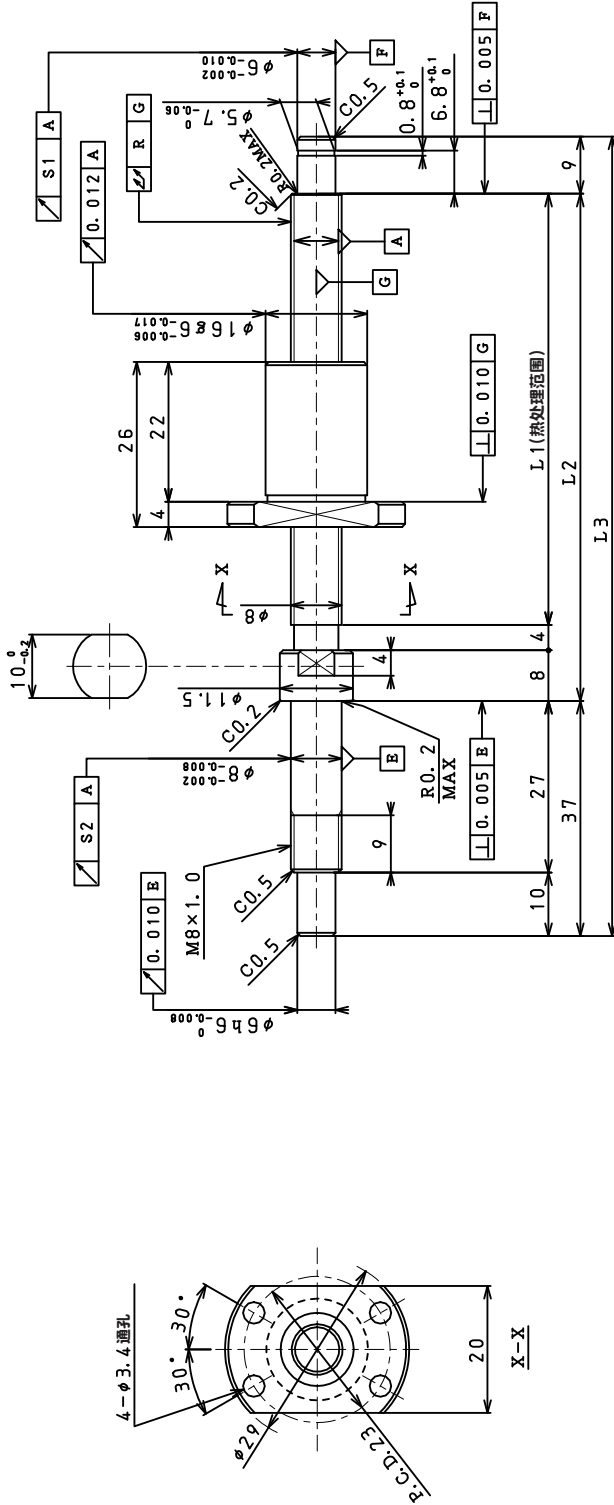
\*选配 超小型螺母

# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS0802

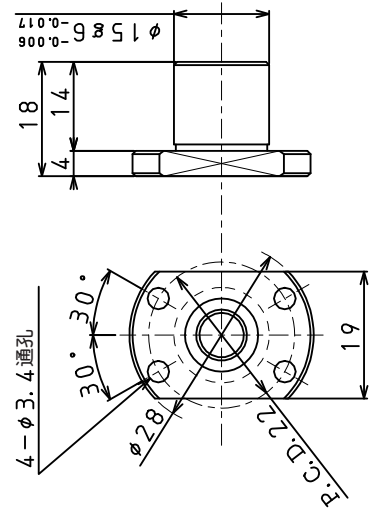
密封圈：有

滚珠丝杆规格	
轴径	8
导程	2
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向间隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	1.2/8.3
丝杆轴底径	7
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	1400
额定静态负载 Coa (N)	2350
预压扭矩 (N·cm)	0.3~1 ~0.3
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	147
	85



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	S1	S2	代表移动量	变动	
BS0802KS-C5Z-L1 R L3 BS0802KS-C5T-L1 R L3	40	82	94	140	0.035	0.012	0.017	0.018	0.018	0.018
	70	112	124	170	0.035	0.012	0.016	0.020	0.018	0.018
	100	142	154	200	0.035	0.012	0.015	0.020	0.018	0.018
	150	192	204	250	0.060	0.012	0.015	0.020	0.018	0.018

\* 刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。  
 有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。  
 一般情况下，请以数值的 80%为基准。



\*选配 超小型螺母

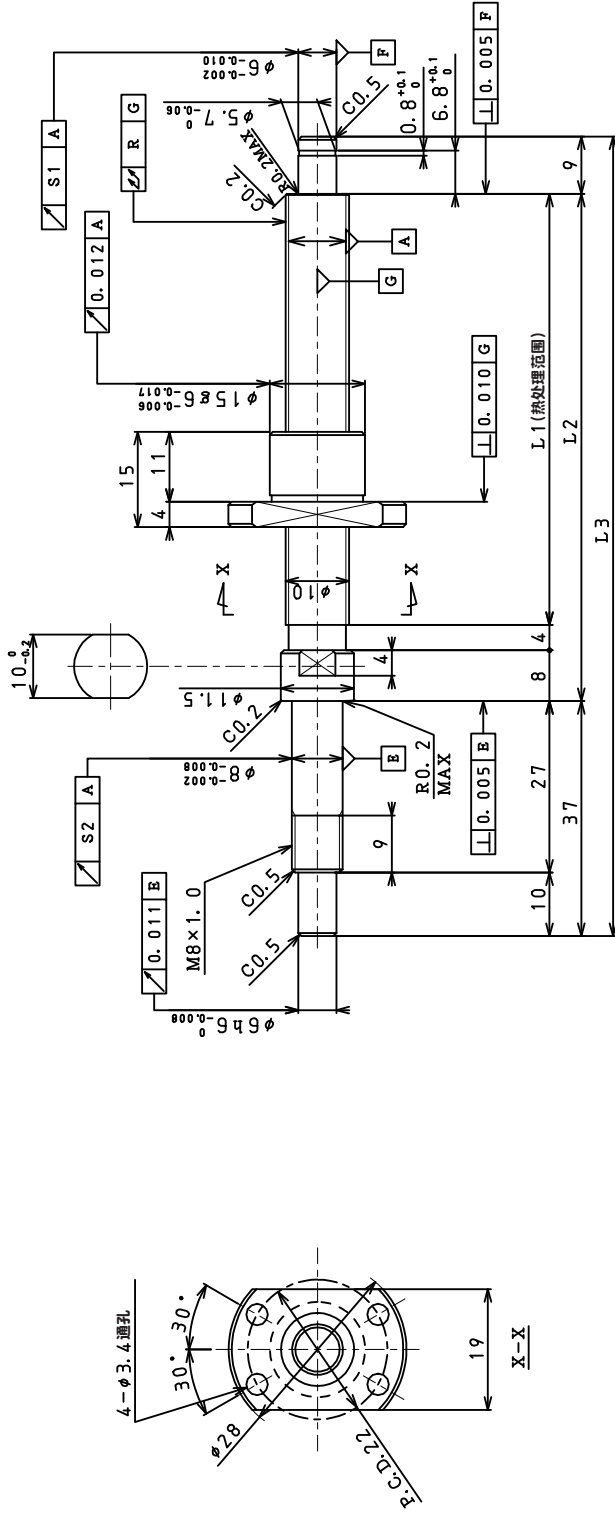


# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS1001

密封圈：无

滚珠丝杆规格	
轴径	10
导程	1
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向间隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	0.8/10.2
丝杆轴底径	9.3
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	910
额定静态负载 C0a (N)	2190
预压扭矩 (N·cm)	0.3 ~ 1.1
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	167
	101



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	S1	S2	代表移动量	变动	
BS1001KS-C5Z-L1 R L3 BS1001KS-C5 T-L1 R L3	50	82	94	140	0.030	0.012	0.015	0.018	0.018	
	100	132	144	190	0.030	0.012	0.015	0.020	0.018	
	150	182	194	240	0.045	0.012	0.016	0.020	0.018	
	200	232	244	290	0.045	0.012	0.015	0.023	0.018	

\* 刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，

用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。

有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时

螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。

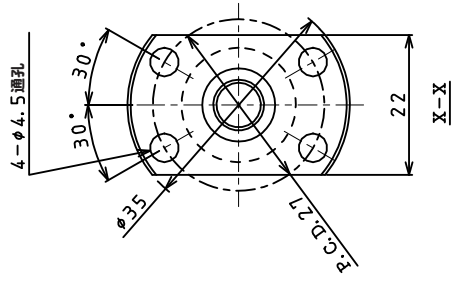
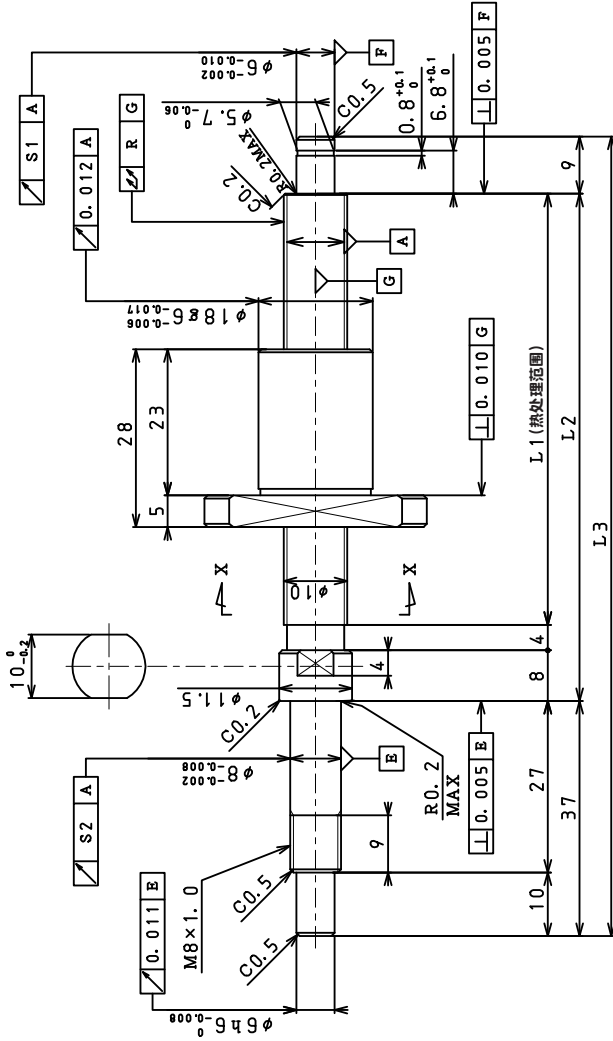
一般情况下，请以数值的 80%为基准。

# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS1002

密封圈：有

滚珠丝杆规格	
轴径	10
导程	2
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向间隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	1.2/10.3
丝杆轴底径	9
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	1500
额定静态负载 C0a (N)	2950
预压扭矩 (N·cm)	0.3 ~ 1.3
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	172
	104



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	S1	S2	代表移动量	变动	
BS1002KS-C5Z-L1 R L3 BS1002KS-C5T-L1 R L3	50	97	109	155	0.030	0.013	0.016	0.018	0.018	0.018
	100	147	158	205	0.045	0.013	0.017	0.020	0.018	0.018
	150	197	208	255	0.045	0.013	0.016	0.020	0.018	0.018
	200	247	258	305	0.045	0.012	0.015	0.023	0.018	0.018

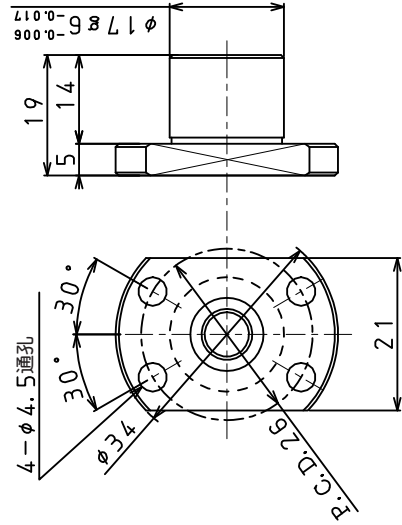
\* 刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，

用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。

有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时

螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。

一般情况下，请以数值的 80% 为基准。



\*选配 超小型螺母

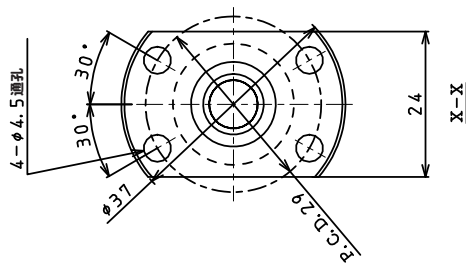
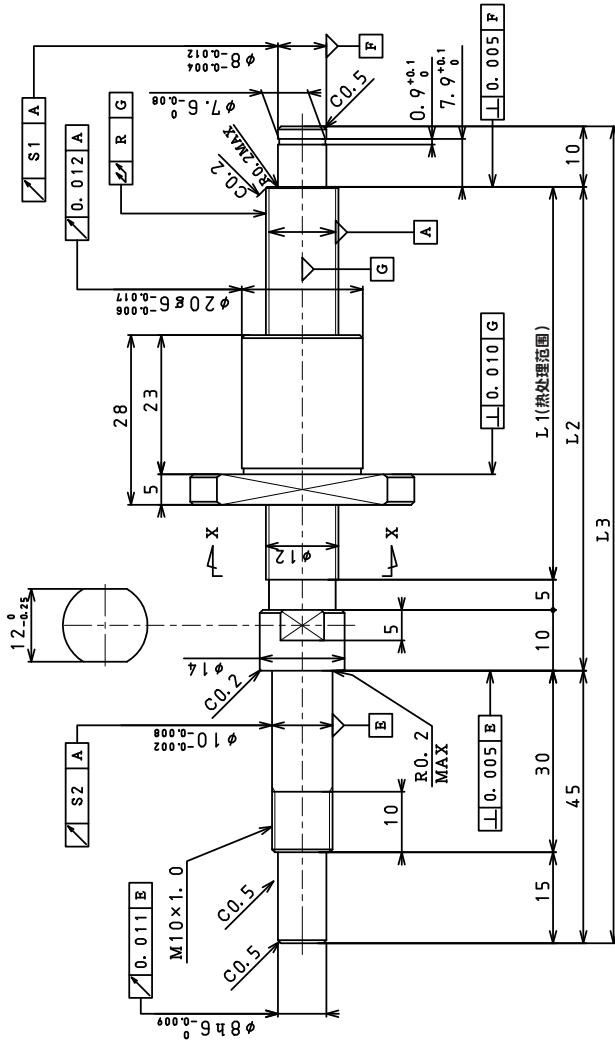


# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS1202

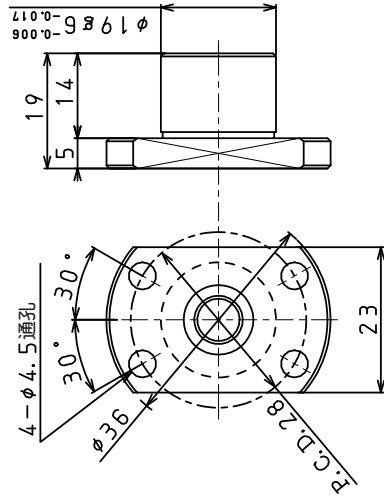
密封圈：有

滚珠丝杆规格	
轴径	12
导程	2
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴间回差	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	1.2/12.3
丝杆轴底径	11
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	1650
额定静态负载 Coa (N)	3550
预压扭矩 (N·cm)	0.5 ~ 1.4
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	200
	122



型式	行程	轴长			总跳动	支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3		R	S1	S2	代表移动量
BS1202KS-C5Z-L1 R L3 BS1202KS-C5T-L1 R L3	50	95	110	165	0.030	0.013	0.017	0.018	0.018
	100	145	160	215	0.045	0.013	0.017	0.020	0.018
	150	195	210	265	0.045	0.013	0.016	0.020	0.018
	200	245	260	315	0.045	0.012	0.015	0.023	0.018
	250	295	310	365	0.060	0.012	0.016	0.023	0.018

\*刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得的理论值。  
有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得的理论值。  
一般情况下，请以数值的 80%为基准。



\*选配 超小型螺母

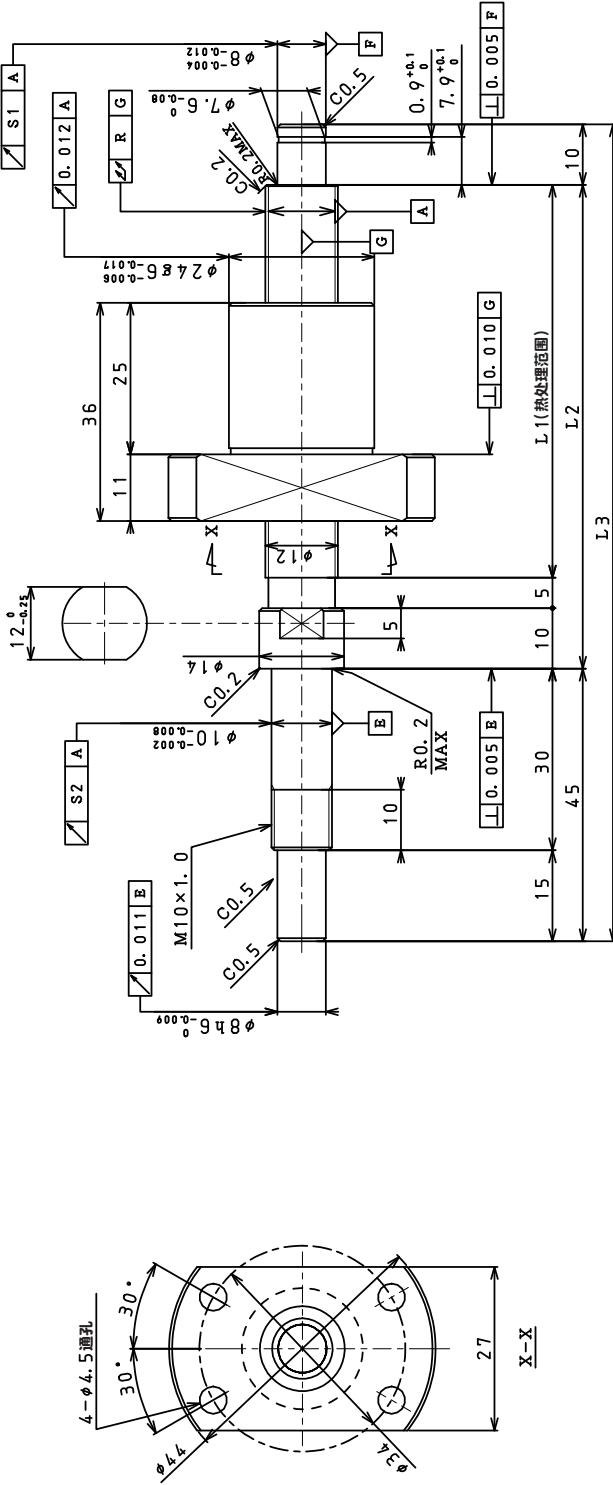


# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

## BS1204

密封圈：有

滚珠丝杆规格	
轴径	12
导程	4
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴间回差	0
循环方式	0.005以下
螺母方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	2/12.5
丝杆轴底径	10.4
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	3470
额定静态负载 C0a (N)	6470
预压扭矩 (N·cm)	0.5~3
间隙钢珠	~0.5
刚性 (N/μm)	218
	132



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	S1	S2	代表移动量	变动	
BS1204KS-C5Z-L1 R L3 BS1204KS-C5T-L1 R L3	50	105	120	175	0.030	0.014	0.017	0.020	0.018	
	100	155	170	225	0.045	0.014	0.018	0.020	0.018	
	150	205	220	275	0.045	0.013	0.017	0.023	0.018	
	200	255	270	325	0.060	0.014	0.018	0.023	0.018	
	300	355	370	425	0.070	0.013	0.016	0.025	0.020	

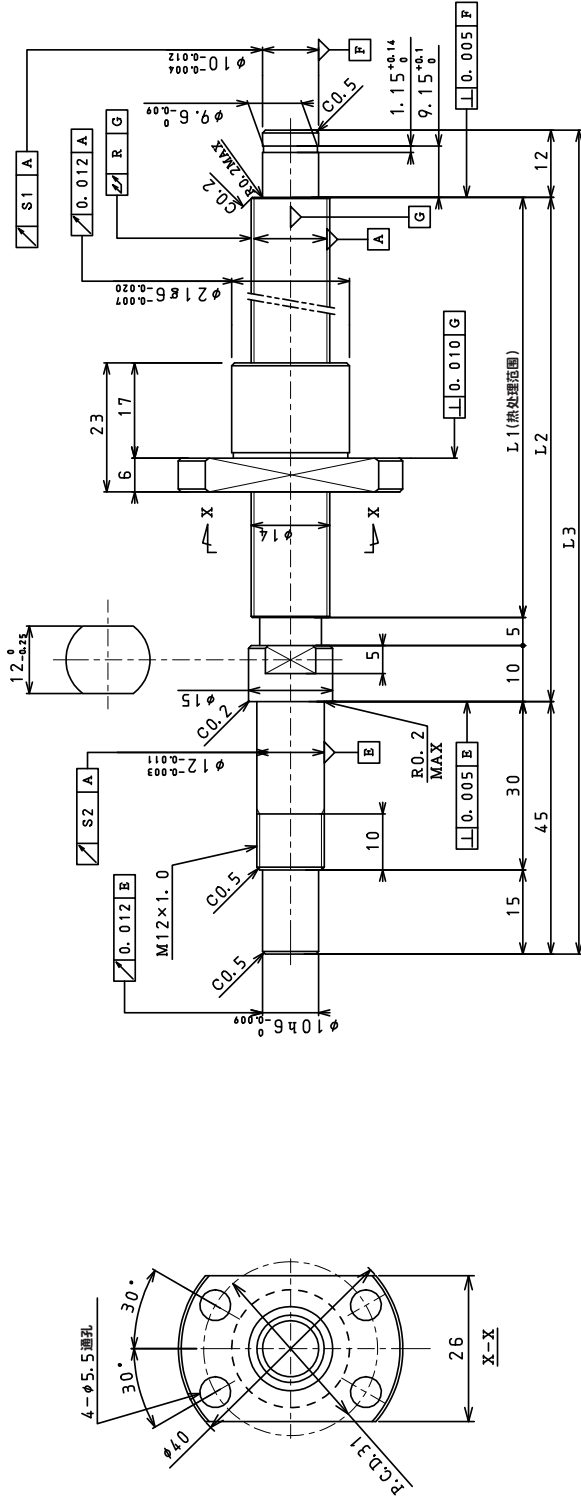
\* 刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，用螺旋槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。  
有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时螺旋槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。  
一般情况下，请以数值的 80%为基准。

# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS1402

密封圈：有

滚珠丝杆规格	
轴径	14
导程	2
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向间隙	0
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	1.2/14.3
丝杆轴底径	13
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	1800
额定静态负载 Coa (N)	4300
预压扭矩 (N·cm)	0.5 ~ 1.2 ~ 0.5
间隙钢珠	无
刚性 (N/μm)	232
	141



型式	行程	轴长			总跳动	支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3		SI	S2	代表移动量	变动
BS1402KS-C5Z-L1 R L3 BS1402KS-C5T-L1 R L3	50	88	103	160	0.030	0.015	0.018	0.018	0.018
	100	138	153	210	0.035	0.014	0.017	0.020	0.018
	150	188	203	260	0.035	0.013	0.016	0.020	0.018
	200	238	253	310	0.045	0.013	0.016	0.023	0.018
	300	338	353	410	0.050	0.013	0.016	0.025	0.020

\* 刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得理论值。  
有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。  
一般情况下，请以数值的 80%为基准。

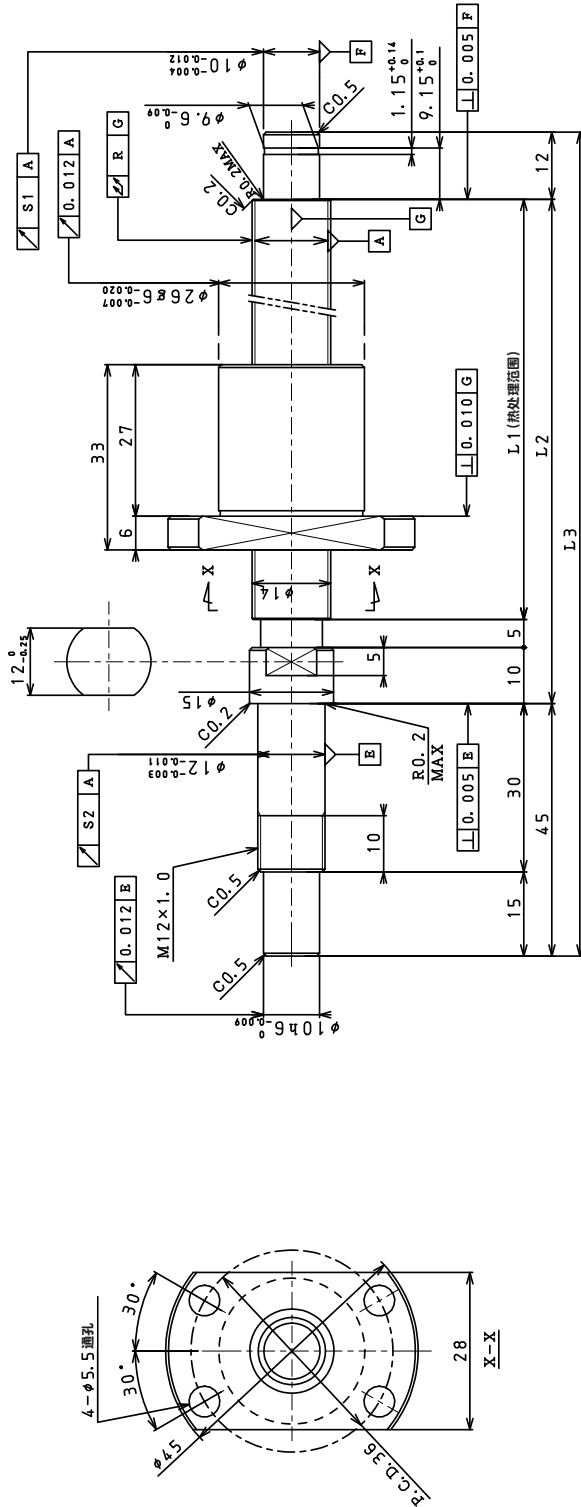


# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS1402

密封圈：有

滚珠丝杆规格	
轴径	14
导程	4
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向回差	0 0.005以下
循环方式	陀螺式
钢珠直径/BCD	2.3812/14.65
丝杆轴底径	12.2
回路数	1x3
额定动态负载 Ca (N)	4800
额定静态负载 C0a (N)	9200
预压扭矩 (N·cm)	1~4.5
间隙钢珠	~1
刚性 (N/μm)	255
	154



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	SI	S2	代表移动量	变动	
BS1404KS-C5Z-L1 R L3 BS1404KS-C5T-L1 R L3	50	98	113	170	0.030	0.015	0.019	0.018	0.018	0.018
	100	148	163	220	0.035	0.014	0.018	0.020	0.018	0.018
	150	198	213	270	0.035	0.014	0.017	0.020	0.018	0.018
	200	248	263	320	0.045	0.014	0.017	0.023	0.018	0.018
	300	348	363	420	0.050	0.014	0.016	0.025	0.020	0.020

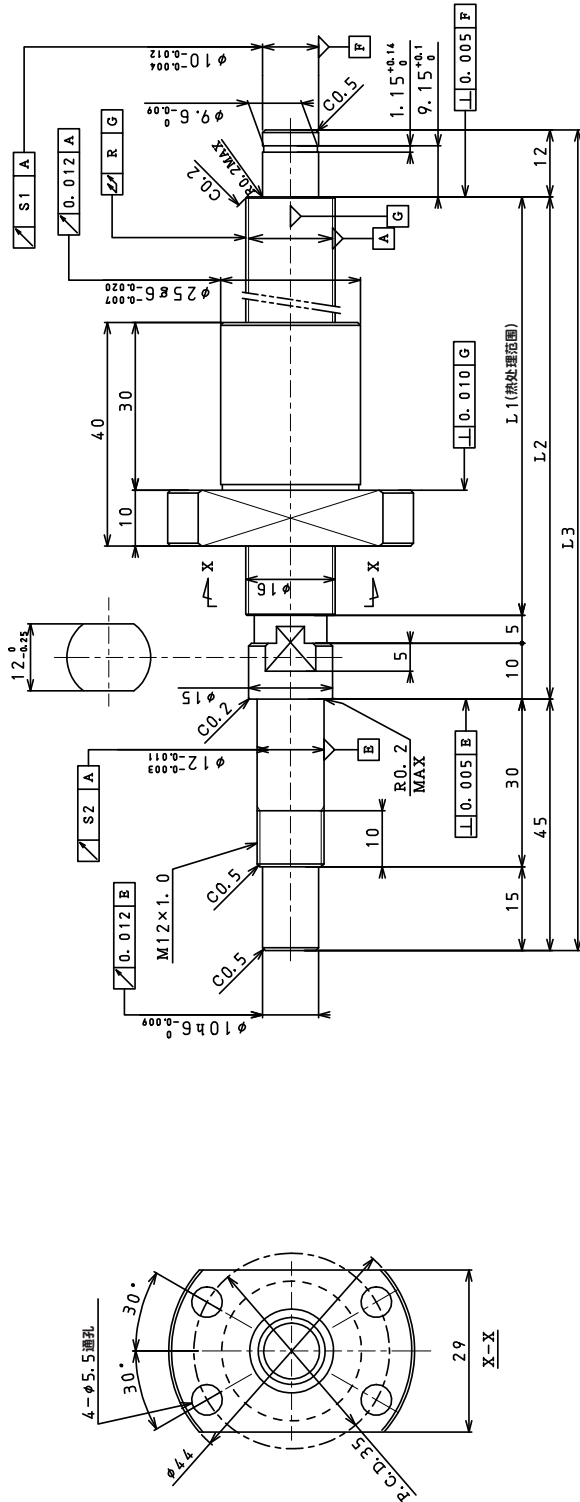
\* 刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得的理论值。  
有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得理论值。  
一般情况下，请以数值的 80%为基准。

# 陀螺式标准精密滚珠丝杆 (轴端推荐形状)

BS1602

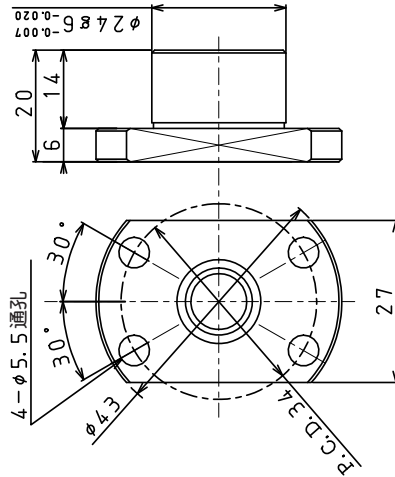
密封圈：有

滚珠丝杆规格	
轴径	16
导程	2
螺纹方向	右
精度等级	C5Z
轴向回隙	0
循环方式	C5T
钢珠直径/BCD	0.005以下
丝杆轴底径	陀螺式
回路数	1.2/16.3
额定动态负载 Ca (N)	15
额定静态负载 C0a (N)	1x4
额定静态负载 C0a (N)	2530
额定静态负载 C0a (N)	7160
预压扭矩 (N·cm)	0.5~1.8
间隙钢珠	~1
刚性 (N/μm)	无
	339
	205



型式	行程	轴长			总跳动		支撑部跳动		导程精度	
		L1	L2	L3	R	SI	S2	代表移动量	变动	
BS1602KS-C5Z-L1 R L3 BS1602KS-C5T-L1 R L3	50	108	123	180	0.030	0.014	0.017	0.020	0.018	
	100	158	173	230	0.035	0.013	0.017	0.020	0.018	
	150	208	223	280	0.035	0.013	0.016	0.023	0.018	
	200	258	273	330	0.045	0.013	0.016	0.023	0.018	
	300	358	373	430	0.050	0.013	0.016	0.025	0.020	

\*刚性 无预压时，为以相当于额定动态负载 (Ca) 30%的轴向负载时，用螺纹槽与钢珠之间的弹性位移量所求得的理论值。  
有预压时预压量为额定动态负载 (Ca) 的 5%，并向轴向施加负载时螺纹槽和钢珠间的弹性变形位置求得的理论值。  
一般情况下，请以数值的 80%为基准。



\*选配 超小型螺母



MEMO

A series of 20 vertical dashed lines spanning the page, providing a template for writing.



MEMO

A series of 20 vertical dashed lines spanning the page, intended for writing a memo.

## 国内营业据点

### ■ 东京分公司

Nidec Tokyo Bldg., 1-20-13 Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032, Japan  
TEL : 81 (3)-5740-3000 FAX : 81 (3)-6843-3122

### ■ 大阪分公司

10F Dojima Axis Bldg., 2-2-28 Dojimahama, Kita-ku, Osaka-shi, Osaka 530-0004, Japan  
TEL : (81)6-4797-7520 FAX : (81)6-4795-5155

### ■ 名古屋营业所

Asai Bldg., 4-15-3, Imaike, Chikusa-ku, Nagoya-shi, Aichi 464-0850, Japan  
TEL : 81 (52)-733-1721 FAX : 81 (52)-733-1190

### ■ 九州营业所

7F Ximax Hakata-Ekimae Bldg., 4-2-1, Hakata-Ekimae, Hakata-ku, Fukuoka-shi, Fukuoka 812-0011, Japan

## 海外营业据点

### ■ NIDEC SANKYO AMERICA CORPORATION

[美国日本电产三协有限公司]  
275 Northridge Drive, Shelbyville, IN 46176, U.S.A.  
TEL : (1)317-421-2220 FAX : (1)317-421-2230

### ■ NIDEC SANKYO DO BRASIL LTDA.

[巴西日本电产三协有限公司]  
Rua : Amazonas, 363 loja 106, Centro, Sao Caetano do Sul, Sao Paulo, CEP : 09520-070, Brazil  
TEL : (55) 11-4227-4479 FAX : (55) 11-4221-4834

### ■ NIDEC SANKYO EUROPE GmbH

[欧洲日本电产三协有限公司]  
Mollsfeld 1, 40670 Meerbusch, F.R. Germany  
TEL : (49)2159-6958-0 FAX : (49)2159-3903

### ■ NIDEC SANKYO SINGAPORE PTE. LTD.

[新加坡日本电产三协有限公司]  
No.2 Toh Guan Road East#02-03(2M) Singapore 608837  
TEL : (65)62781926 FAX : (65)62785591

### ■ NIDEC SANKYO TAIWAN CORPORATION

[台湾日电产三协股份有限公司]  
No.2 South 7th Road K.E.P.Z. Kaohsiung 806, Taiwan  
TEL : (886)7-831-6171 FAX : (886)7-841-7955  
TAIPEI SALES OFFICE

### [台北营业所]

Room 1001, 10F., No.88, Sec 2, Chung Hsiao East-Road., Taipei, Taiwan  
TEL : (886)2-2395-2077 FAX : (886)2-2395-2238

### ■ NIDEC SANKYO (H.K.) CO., LIMITED

[日本电产三协(香港)有限公司]  
Unit 2605-06, Level 26, Metroplaza Tower II, No.223 Hing Fong Road, Kwai Fong, N.T., Hong Kong  
TEL : (852)2369-6855 FAX : (852)2724-2702

### ■ NIDEC SANKYO ELECTRONICS (SHENZHEN) CORPORATION

[日电产三协电子(深圳)有限公司]  
Room 1005-1007, Excellence Times Square Building, 4068 Yitian Road, Futian District, Shenzhen, Guangdong Province, P.R. China  
TEL : (86)755-8359-2335 FAX : (86)755-8359-3532

### ■ NIDEC SANKYO ELECTRONICS (SHANGHAI) CORPORATION

[日电产三协电子(上海)有限公司]  
12F, Tower B, 100 Zunyi Road, Shanghai, 200051 P.R. China  
TEL : (86)21-5276-3290 FAX : (86)21-5276-9119

### ■ NIDEC SANKYO KOREA CORPORATION

[韩国日本电产三协有限公司]  
713, Changgang Bldg., 22, Dowha-dong, Mapo-gu, Seoul Korea 121-812, Korea  
TEL : (82)2-3275-3001 FAX : (82)2-3275-0186

### ■ NIDEC SANKYO (THAILAND) CO., LTD.

[泰国日本电产三协有限公司]  
Room No.805, 8th Floor, 56 Yada Building, Silom RD., Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand  
TEL : (66)2632-9102 FAX : (66)2632-9105

### ■ NIDEC SANKYO (DALIAN) CORPORATION

[日本电产三协(大连)工机有限公司]  
No.33-31 Industrial Park Economic & Technical Development Zone, Dalian, China  
TEL : 86-411-87651771 FAX : 86-411-87651872

### ■ NIDEC SANKYO (DONGGUAN) PRECISION CORPORATION

[日本电产三协(东莞)工机有限公司]  
BuBuGao, Road, JiangBei Development Zone, WuSha, ChangAn, DongGuan-City, Guang Dong-Prov., China  
TEL : (86)-769-85547460 FAX : (86)-769-85547461

### ■ PT.NIDEC SANKYO PRECISION INDONESIA

[印度尼西亚日本电产三协工机有限公司]  
Delta Silicon Industrial Park, Jl. Meranti 3 Blok L8-6A Lemahabang-Bekasi 17550 Indonesia  
TEL : 62-21-8990-1822 FAX : 62-21-8990-1820

### ■ NIDEC SANKYO VIETNAM (HANOI) CORPORATION

[越南日本电产三协(河内)公司]  
Lot 37 Quang Minh Industrial Zone, Me Linh District, Hanoi, Vietnam  
TEL : 84-435-250044 FAX : 84-435-250045

### ■ NIDEC SANKYO P.HILLIPINES CORPORATION

[菲律宾日本电产三协有限公司]  
Lot 2, Block 1, Phase 5, 119 East Main Avenue, Laguna Technopark-SEZ, Biñan, Laguna, Philippines  
TEL : (63)49-534-0731

# 日本电产三协株式会社